LG Business Solutions

GAMME TERTIAIRE

CONSOLE DOUBLE FLUX

STANDARD INVERTER

Mono-Split

9 à 18 kBtu - Monophasé

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- **Classe énergétique** jusqu'à **A++** en froid et **A+** en chaud (sur une échelle de A+++ à D)
- **Consommation d'énergie réduite** par rapport à un climatiseur traditionnel grâce à la technologie Inverter
- **Conforme RT 2012** et **certifié EUROVENT**[1]

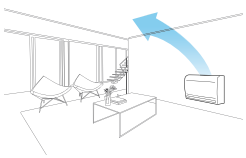
FIABILITÉ

- **Garantie compresseur 5 ans**
- **Protection améliorée contre la corrosion** grâce au traitement epoxy anticorrosion Gold Fin™

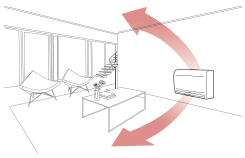
CONFORT

- **Flux d'air optimisé** : en mode refroidissement, les ailettes envoient l'air froid vers le haut. En mode chauffage, les ailettes envoient l'air chaud vers le bas ou simultanément vers le bas et le haut pour équilibrer la température de la pièce le plus rapidement possible.

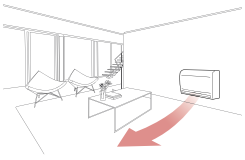
Refroidissement



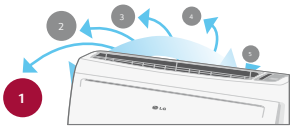
Chauffage (par le sol)



Chauffage (normal)

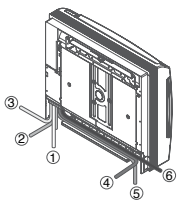


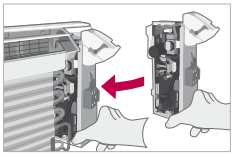
- **Contrôle de la direction du flux d'air** : l'inclinaison du déflecteur se règle facilement à l'aide de la télécommande. Choissisez parmi 5 orientations différentes pour adapter le flux d'air à votre confort.



- **Qualité de l'air** : le filtre capture les grosses particules de poussières, de moisissures et d'allergènes qui passe par la console. La technologie Ioniseur génère environ 1,2 millions d'ions qui éliminent les poussières et allergènes présentes dans l'air et contribuent à rendre l'air sain.

- **Flexibilité d'installation et maintenance facilité** : les tuyauteries de réfrigérant peuvent être raccordées aux consoles par 6 endroits différents pour rendre l'installation plus simple et plus flexible.





1. EUROVENT certifie les performances des produits de climatisation et de réfrigération en accord avec les normes européennes et internationales
2. Garantie main-d'oeuvre sous condition de mise en service effectuée par une Station Technique Agréée LG

Ultra silencieux
à partir de **27 dBA**

R410A

Réfrigérant R410A

5 YEAR

Garantie compresseur 5 ans

Garantie pièces 3 ans

Garantie main-d'oeuvre 1 an[2]

CONSOLE DOUBLE FLUX
STANDARD INVERTER

Mono-Split
9 à 18 kBtu - Monophasé

Mono-Split

UNITÉ				9K	12K	18K
UNITÉ INTÉRIEURE				**CQ09.NA0**	**CQ12.NA0**	**CQ18.NA0**
Puissance restituée	Froid	Min. / Nom. / Max.	W	1300 / 2600 / 3400	1400 / 3500 / 3700	2200 / 5000 / 5600
	Chaud +7°C	Min. / Nom. / Max.	W	1400 / 3100 / 4200	1600 / 4000 / 4400	2200 / 4800 / 5800
	Chaud -7°C	Max.	W	3400	3600	4900
Puissance absorbée	Froid	Nom.	W	640	1060	1550
	Chaud +7°C	Nom.	W	740	1080	1500
Puissance absorbée (UI)		Nom.	W	20	30	40
EER				3,98	3,30	3,23
SEER				5,60	5,60	6,20
COP				4,19	3,70	3,20
SCOP				3,80	3,80	3,81
P design (@-10°C)	Chaud		kW	2,80	3,00	3,80
Classe énergétique	Froid			A+	A+	A++
(de A+++ à D)	Chaud			A	A	A
Conso énergétique annuelle	Froid		kWh	159	219	282
	Chaud		kWh	1029	1102	1396
Pression sonore (1 m)	Froid	Min. / Moy. / Max.	dBA	27 / 32 / 38	27 / 32 / 39	35 / 39 / 39
Puissance sonore	Froid	Max.	dBA	60	60	60
Débit d'air		Min. / Moy. / Max.	m^3/h	300 / 402 / 510	312 / 414 / 540	432 / 516 / 606
Déshumidification			l/h	1,2	1,4	2,3
Intensité absorbée	Froid	Nom.	A	3,42	5,02	7,0
	Chaud	Nom.	A	3,87	5,03	6,9
Raccords frigorifiques	Liquide		mm (pouce)	ø6,35 (1/4)	ø6,35 (1/4)	ø6,35 (1/4)
	Gaz		mm (pouce)	ø9,52 (3/8)	ø9,52 (3/8)	ø12,7 (1/2)
	Condensats	Ext. / Int.	mm	ø21,5 / 16,0	ø21,5 / 16,0	ø21,5 / 16,0
Alimentation			ø/V/Hz	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Dimensions (L x H x P)			mm	700 x 600 x 210	700 x 600 x 210	700 x 600 x 210
Poids net			kg	14	14	14
UNITÉ EXTÉRIEURE				**UU09W.UL0**	**UU12W.UL0**	**UU18W.UE4**
Type de compresseur				Twin Rotary	Twin Rotary	Twin Rotary
Limites de fonctionnement	Froid	Min.-Max.	°C BS	-15~48	-15~48	-15~48
	Chaud	Min.-Max.	°C BH	-18~18	-18~18	-18~18
Pression sonore	Froid	Nom.	dBA	47	49	47
	Chaud	Nom.	dBA	50	52	52
Puissance sonore	Froid	Max.	dBA	65	65	63
Débit d'air		Nom.	m^3/h	1680	1680	3000
Longueurs frigorifiques	UE-UI	Min. / Max.	m	5 / 20	5 / 20	5 / 30
	Dénivelé UE-UI	Max.	m	15	15	30
Raccords frigorifiques	Liquide		mm (pouce)	ø6,35 (1/4)	ø6,35 (1/4)	ø6,35 (1/4)
	Gaz		mm (pouce)	ø9,52 (3/8)	ø9,52 (3/8)	ø12,7 (1/2)
Réfrigérant	Type			R410A	R410A	R410A
	Précharge (7,5 m)		kg	1,100	1,100	1,300
	Complément de charge		g/m	20	20	20
	PRP* / Hermétiquement scellé			2088 / Non	2088 / Non	2088 / Non
	Équivalent CO_2 du F-GAS		kg/m	2,296	2,296	2,714
Alimentation			ø/V/Hz	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Disjoncteur			A	10	10	20
Câble d'alimentation			mm^2	3G1,5	3G1,5	3G2,5
Câble de raccordement UE-UI			mm^2	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5
Dimensions (L x H x P)			mm	770 x 545 x 288	770 x 545 x 288	870 x 655 x 320
Poids net			kg	33,8	33,8	46

*PRP : Potentiel de Réchauffement Planétaire

Les protections et les sections de câble sont donnés à titre indicatif. Elles doivent être dimensionnées dans le respect des normes en vigueur. Pour notre politique de perfectionnement constant de nos produits, les caractéristiques et les données susmentionnées sont sous réserve de modification sans obligation de préavis. Les images des produits et accessoires ont une vocation purement indicative, pour des exigences graphiques, les couleurs des produits peuvent différer de la réalité. Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés.

Copyright © 2020 LG Electronics Inc. Tous droits réservés. "LG Life's Good" est une marque déposée de LG Corp.
Les noms, produits et marques mentionnés dans cette fiche sont les marques déposées de leurs propriétaires respectifs.

LG Electronics France

https://www.lg.com/fr
https://www.lg.com/fr/climatisation

LG Business Solutions